



Ligas para aços de Alta Resistência:

ELECTRO KOY 74 HL /74 R CA – CC (+)

COR DA PONTA: 74 HL – VERDE, 74 R – AZUL

**ELÉCTRODO PARA UNIÃO DE AÇOS DISSIMILARES E
ENCHIMENTOS**

Aplicações: Soldadura de aço manganês e aços dificilmente soldáveis. Utilizado em siderurgia, minerações, terraplanagem, etc. Rodas dentadas, britadores e baldes de dragas, pás de escavadoras. Depósito completamente amagnético (FN = 0).

Descrição: Eléctrodo de alta liga com excelente resistência mecânica combinada com alta tenacidade. Estas características permitem o seu uso, tanto em união como em enchimento. Revestimento básico.

Metais de Base: Aço ao carbono, aços de liga, aço manganês tipo Hadfield (12 – 14%). União de aços dissimilares.

Características Técnicas:

Normas: AWS – ASME II C, SFA 5.4: E 307 16

DIN 8556 : E 18 8 Mn B 23

Composição	C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
%	0.11	6.50	0.70	17.00	8.00	Resto

Características Mecânicas: (Valores Típicos)

Resistência à tracção:	N/mm ²	650
Limite elástico (0,2):	N/mm ²	450
Alongamento (4d):	%	40
Resiliência C. V. (+ 20°C)	J	100
Rendimento:		
74 HL	%	160
74 R	%	100

Corrente de Soldadura: CA (70 V) – CC – com eléctrodo no pólo positivo (+)

Dimensões, Amperagens e Pesos:

Øm/m	Cm/m	Amp.:	Un/Kg
2.4	350	80-100	36
3.2	350	100-130	32
4.0	350	130-150	21
5.0	350	150-180	14

Procedimento de Aplicação:

Preparação e Pré-aquecimento: Ver pág. nº. 23

Posição de Soldadura: 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8